

Mirror Glaze N° 08

Descripción: Cera desmoldante de máxima calidad
Objetivo: Crear una película que sirva de barrera para obtener múltiples desmoldes con acabados de gran brillo y terminación.
Características:

- La cera más usada y reconocida por las industrias a nivel mundial.
- Cera a seleccionar cuando se necesite máximo poder de desmolde.
- Pico exotérmico de temperatura 121°C (Alta Temperatura)

Proceso Aplicación:

1. Aplicar a mano 5 a 8 capas de Mirror Glaze # 8. De la siguiente manera:
 - Aplique una delgada capa de cera, espere de 5 a 10 min hasta que la cera seque y se forme una película blanquecina.
 - Limpie esta película usando un trapo o mopa de 100% algodón.
 - Espere de 20 a 30 minutos adicionales para aplicar la próxima capa.
2. Una vez que todas las capas hayan sido aplicadas, el molde estará listo para su uso.
3. Aplique una capa adicional después de cada desmoldada, durante los primeros cinco usos.
4. Después del quinto desmolde utilice sucesivamente el molde hasta que empiece a crearse dificultad para desmoldar. Cuando esto suceda aplique una capa adicional.
5. Al observar que se forman acumulaciones de estireno u otros residuos que hagan que la superficie no esté en óptimas condiciones para seguir desmoldando, limpie el molde con el limpiador Velocity MV79 o el Compound Velocity MV81 y haga nuevamente el proceso de aplicación de la cera mencionado anteriormente.

Precauciones:

General: En caso de accidente o si usted se siente mal, busque atención médica.
Inhalación: La exposición prolongada puede causar problemas respiratorios. Vaya a un lugar al aire libre, consulte un especialista.

Contacto con la piel y ojos:

Enjuague con abundante agua, si los síntomas persisten llame a un especialista.

Ingestión: Tome 1 o 2 vasos de agua. Consulte a un especialista si es necesario.